**工厂整体设计招标指标书**

1、厂房面积及红线图见附件。

2、产品工艺流程图及生产量（报名参与后提供）。

3、设计需求：根据工艺流程布局设备、水电系统、洁净车间、污水处理、空气净化系统、二次消防系统、新风系统、冷库系统、能源系统、办公区域设计、车间自动化操作、设备配套选型等售后服务。

4、设计要求：

4.1工艺布局：各功能间合理搭配，人流、物流符合食品工厂要求，物料走向及人员走向尽可能缩短距离，取用方便合理规划。

4.2水电系统：满足生产需求，匹配相对应的用电标准，合理的水源布置。

4.3洁净间要求：洁净度10万级（经第三方检测并出具报告），并确保运行期达标，提供相对应的运行、维护达标方案。

4.4污水处理：每日污水处理量在400吨，确保出水符合国家相关要求，工厂环评顺利通过。

4.5空气净化系统：车间内排除气体符合国家相关要求，工厂环评顺利通过。

4.6二次消防系统：消防设施布局合理，符合国家相关要求，确保顺利通过消防验收。

4.7新风系统：工厂内各功能间（包括办公室）要进行通排风设计，保证温度在25度以内。

4.8冷库系统：冷库温度零下18度。

4.9能源系统：满足生产需求，匹配相对应的蒸汽、燃气等相关能源。

4.10办公区域设计：匹配相应的办公区域，包括：化验室、研发室、产品展示区及参观通道等。

4.11车间自动化操作：整个车间内尽可能的少用人员操作，各设备之间可自动化进出物料、控制温度、控制时间、在线检测等相关操作。

4.12设备配套选型：协助并有义务完成设计理念中使用设备的选型，并使之与设计功能一致。

4.13售后服务：工厂施工时要进行现场跟踪指导，确保设计与施工完成一致，达到设计要求标准。